



## Grænseafvigelser for "h" tolerancer

### Grænseafvigelser for »h« tolerancer i ISO systemet (tal i mm)

Diameter	h6	h7	h8	h9	h10	h11
$d \leq 3$	-0,006	-0,010	-0,014	-0,025	-0,040	-0,060
$3 < d \leq 6$	-0,008	-0,012	-0,018	-0,030	-0,048	-0,075
$6 < d \leq 10$	-0,009	-0,015	-0,022	-0,036	-0,058	-0,090
$10 < d \leq 18$	-0,011	-0,018	-0,027	-0,043	-0,070	-0,110
$18 < d \leq 30$	-0,013	-0,021	-0,033	-0,052	-0,084	-0,130
$30 < d \leq 50$	-0,016	-0,025	-0,039	-0,062	-0,100	-0,160
$50 < d \leq 80$	-0,019	-0,030	-0,046	-0,074	-0,120	-0,190
$80 < d \leq 120$	-0,022	-0,035	-0,054	-0,087	-0,140	-0,220
$120 < d \leq 180$	-0,025	-0,040	-0,063	-0,100	-0,160	-0,250

Bemærk at grundafvigelsen starter ved det nominelle mål, dvs. at plus tolerancen altid er 0. Det er altså ikke tilladt at overskride det nominelle mål.

### **Nedenstående omsætningsværdier er oprundede tal:**

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MPA}$$

$$1 \text{ MPA} = 1 \text{ N/mm}^2$$

$$1 \text{ N/mm}^2 = 0,10197 \text{ kp/mm}^2$$

$$1 \text{ kp/mm}^2 = 9,81 \text{ N/mm}^2$$

$$1 \text{ N/mm}^2 = 145,04 \text{ lbf/in}^2$$

$$1 \text{ lbf/in}^2 = 0,006895 \text{ N/mm}^2$$

$$1 \text{ N/mm}^2 = 0,14504 \text{ Ksi}$$

$$1 \text{ Ksi} = 6,895 \text{ N/mm}^2$$